

Çelik Çekme Boru – Kimyasal Değerler

STANDART		KALİTE		C	Mn	Si	P max	S max	CU	Ni	Cr	Mo	V	Al	N
DIN 2448-1629	EN 10216-1	St. 37,0	P 235 TR1	max. 0,17			0,040	0,040							0,012
DIN 2448-1629	EN 10216-1	St. 44,0	P 265 TR1	max. 0,21			0,040	0,040							0,012
DIN 2448-1629	EN 10216-1	St. 52,0	P 355 N	max. 0,22	max. 1,60	max. 0,55	0,040	0,035						min. 0,020	
DIN 17175-79	EN 10216-2	St. 35,8	P 335 GH	max. 0,17	0,40 - 0,80	0,10 - 0,35	0,040	0,040							
DIN 17175-79	EN 10216-2	St. 45,8	P 265 GH	max. 0,21	0,40 - 1,20	0,10 - 0,35	0,040	0,040							
DIN 17175-79	EN 10216-2	15 Mo 3	16 Mo 3	0,12 - 0,20	0,40 - 0,80	0,10 - 0,35	0,035	0,035				0,25 - 0,35			
DIN 17175-79	EN 10216-2	10 CrMo 910	10 CrMo 9-10	0,08 - 0,15	0,40 - 0,70	max. 0,50	0,035	0,035			2,00 - 2,50	0,90 - 1,20			
DIN 17175-79	EN 10216-2	13 CrMo 44	13 CrMo 4-5	0,10 - 0,18	0,40 - 0,70	0,10 - 0,35	0,035	0,035			0,70 - 1,10	0,45 - 0,65			
DIN 17175-79	EN 10216-2	14 Mo V 63	14 Mo V 6-3	0,10 - 0,18	0,40 - 0,70	0,10 - 0,35	0,035	0,035			0,30 - 0,60	0,50 - 0,70	0,22 - 0,32		
ASTM A 106		Gr A		max. 0,25	0,27 - 0,93	min. 0,10	0,035	0,035	max. 0,40	max. 0,40	max. 0,40	max. 0,15	max. 0,08		
ASTM A 106		Gr B		max. 0,30	0,29 - 1,06	min. 0,10	0,035	0,035	max. 0,40	max. 0,40	max. 0,40	max. 0,15	max. 0,08		
ASTM A 106		Gr C		max. 0,35	0,29 - 1,06	min. 0,10	0,035	0,035	max. 0,40	max. 0,40	max. 0,40	max. 0,15	max. 0,08		
API 5 L		Gr A		max. 0,22	max. 0,90		0,030	0,030							